

AsahiKASEI

LEONA™ 13G15

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 电气/电子应用领域 • 构件 • 汽车的发动机罩下的零件 • 汽车领域的应用
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF15<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.25	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	1.2	--	%	
流动	0.70	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	2.1	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	5800	3600	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
屈服, 23°C	--	77.0	MPa	ISO 527-2
断裂, 23°C	107	73.0	MPa	ISO 527-2
--	108	79.0	MPa	ASTM D638
拉伸应变				
屈服, 23°C	--	6.0	%	ISO 527-2
断裂	2.5	8.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	2.5	11	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	4900	2500	MPa	ASTM D790
23°C	4800	3300	MPa	ISO 178

LEONA™ 13G15

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
弯曲强度				
--	167	108	MPa	ASTM D790
23°C	162	116	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	9.00	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.0	5.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	26	38	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	49	59	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	94	71		ASTM D785
R 级	120	--		ASTM D785
M 计秤	94	71		ISO 2039-2
R 计秤	120	--		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	258	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	240	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	235	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	--	ohms	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率				
--	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	26	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB	--		UL 94

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	275 到 295	°C
模具温度	75 到 85	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。